

# RC 4014 – Gewinderollen auf kleinstem Raum

RC 4014 – thread rolling in the  
smallest space possible



**WELTNEUHEIT  
WORLD FIRST**

## RC 4014 – Gewinderollen auf kleinstem Raum

Gewinderollen ist schneller und präziser als alle anderen Verfahren zur Fertigung von Außengewinden. Allerdings war es bislang nicht möglich, Gewinde an Bauteilen mit geringen Abständen zwischen den Gewindezapfen zu rollen. Deshalb haben wir den Axialrollkopf RC4014 entwickelt. Ob bei Railrohren, U-Bügeln oder Bauteilen mit Störkonturen oder Fittinge auf Bearbeitungszentren – mit dem RC 4014 können Sie ab sofort ihre Gewinde spanlos herstellen, wo Sie bislang auf spanabhebende Verfahren angewiesen waren und so Ihre Stückkosten deutlich reduzieren.

### Ihre Vorteile:

- Spanlose Bearbeitung auf kleinstem Raum
- Deutlich reduzierte Bearbeitungszeit
- Minimale Taktzeiten
- Rattermarken freie Oberflächen
- Presspolierte Gewindeflanken
- Sehr hohe Gewindequalität
- Lange Standzeiten der Rollwerkzeuge
- Höhere Maschinenausbringung
- Keine Rollkopf-Einstellung mehr
- Rollen sind auf das Gewinde ausgelegt

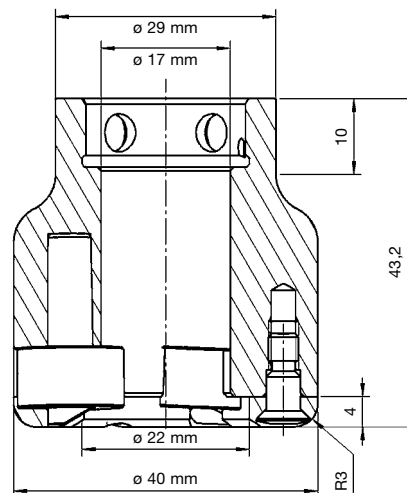


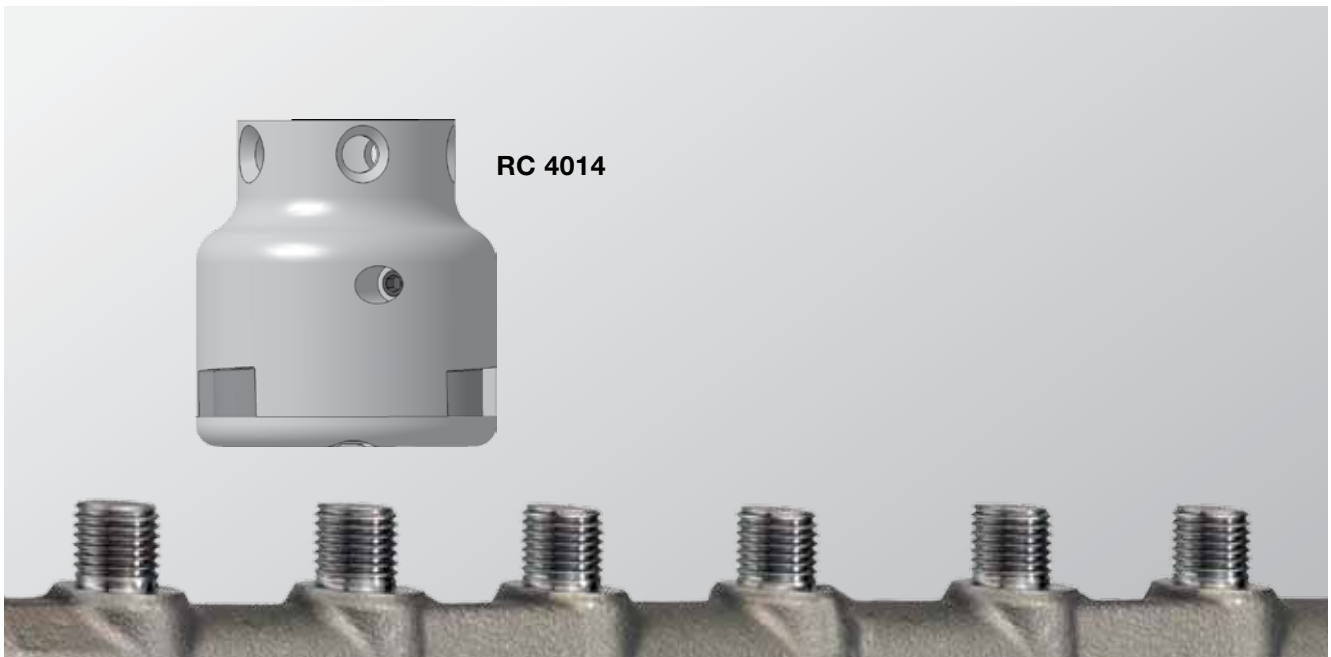
## RC 4014 – thread rolling in the smallest space possible

Thread rolling is faster and more accurate than any other process for the production of external threads. However, up to now it had been impossible to roll threads on components with small gaps between the threaded pins. This is why we developed the axial rolling head RC4014. Whether rail tubes, U-Bolts, or components with interference contours or fittings on machining centers – the RC 4014 makes it possible to produce threads without generating chips, replacing previous metal-cutting processes and thus significantly reducing your costs per piece.

### Your advantages:

- Non-cutting machining in the smallest space possible
- Significantly reduced machining time
- Minimum cycle times
- Surfaces free of chatter marks
- Press polished thread flanks
- Very high thread precision
- Long service tool life of the rolling tools
- More machine tool part output
- No rolling head adjustment necessary
- Rolls are designed to the thread





## RC 4014 – Die kompakte Lösung für Bauteile mit engen Gewindezapfabständen

### Einfache Handhabung

Der RC 4014 ist einfach in der Handhabung. Mit wenigen Handgriffen können Sie ihn auf modernen Drehmaschinen und Bearbeitungszentren einsetzen. Die Einrichtung kann vor oder in der Maschine erfolgen. Die Gewinderollen selbst können Sie sehr einfach in den Rollkopf einbauen und zudem beidseitig nutzen. Dadurch verdoppelt sich die Standzeit. Ihre Gewinde bleiben bis zum Austausch verschlissener Gewinderollen perfekt maßhaltig.

### Stückkosten reduzieren

Wie lange brauchen Sie bislang, um ein Gewinde M14 x 1,5 zu fertigen? Mit dem RC 4014 sind es weniger als 2 Sekunden. Durch die spanlose Umformung entfallen zudem aufwändige Reinigungszeiten und die längeren Werkzeugstandzeiten reduzieren die Umrüstzeiten auf ein Minimum. Der RC 4014 hilft Ihnen damit, die Stückkosten pro Gewinde deutlich zu senken, bei gesteigerter Gewindequalität.

## RC 4014 – The compact solution for components with narrow threaded pin intervals

### Easy to use

The RC 4014 is simple to use. With a few simple steps, you can use the RC 4014 with modern lathes and machining centers. Setup can be done before or in the machine. The thread rollers themselves are easily installed in the rolling head and can be used on both sides as well. This doubles their service life. Your threads keep their dimensions precisely until worn thread rollers are replaced.

### Reduce costs per piece

How long does it take to produce a M14 x 1.5 thread? With the RC 4014, it takes less than 2 seconds. The chipless production of threads does not require complex cleaning, and longer tool service lives reduce setup and adjustment time to a minimum. The RC 4014 thus helps you reduce the unit cost per thread significantly while increasing the quality of the thread.

### KONTAKT

Sie haben Fragen zum RC 4014 oder zum Rollen allgemein? Sprechen Sie uns an. Unsere Spezialisten informieren Sie gerne darüber, welche Möglichkeiten Sie haben, RC 4014 einzusetzen und beantworten Ihnen per Telefon oder E-Mail alle Fragen rund ums Rollen.

**Rollkopf-Hotline: +49 4151 12-391**  
**E-Mail: [TeamRollen@lmt-tools.com](mailto:TeamRollen@lmt-tools.com)**

### CONTACT

Do you have questions about the RC 4014 or thread rolling in general? Simply contact us. Our experts will be happy to assist you in finding the right solution, provide information about how to best use the RC 4014RC, and answer any questions you may have about thread rolling by phone or e-mail.

**Rolling head hotline: +49 4151 12-391**  
**E-Mail: [TeamRollen@lmt-tools.com](mailto:TeamRollen@lmt-tools.com)**

**Brasilien / Brazil**

LMT Boehlerit Ltda.  
Alameda Caiapós, 693  
Centro Empresarial  
Tamboré  
06460-110 – Barueri  
São Paulo  
Telefon +55 11 55460755  
Telefax +55 11 55460476  
lmtvendas@lmt.com.br

**China**

LMT China Co. Ltd.  
No. 8 Phoenix Road,  
Jiangning Development Zone  
211100 Nanjing  
Telefon +86 25 52128866  
Telefax +86 25 52106376  
lmt.cn@lmt-tools.com

**Deutschland / Germany**

LMT Tool Systems GmbH  
Heidenheimer Str. 84  
73447 Oberkochen  
Telefon +49 7364 9579-0  
Telefax +49 7364 9579-8000  
lmt.de@lmt-tools.com

**Frankreich / France**

LMT Belin France S.A.S.  
01590 Lavancia  
Telefon +33 474 758989  
Telefax +33 474 758990  
lmt.fr@lmt-tools.com

**Großbritannien und Irland /  
United Kingdom**

LMT UK Ltd.  
5 Elm Court  
Copse Drive  
Meriden  
CV5 9RG  
Telefon +44 1676 523440  
Telefax +44 1676 525379  
lmt.uk@lmt-tools.com

**LMT Belin France S.A.S.**

01590 Lavancia  
Frankreich  
Telefon +33 474 758989  
Telefax +33 474 758990  
info@lmt-belin.com  
www.lmt-belin.com

**LMT Fette Werkzeugtechnik  
GmbH & Co. KG**

Grabauer Straße 24  
21493 Schwarzenbek  
Deutschland  
Telefon +49 4151 12-0  
Telefax +49 4151 3797  
info@lmt-fette.com  
www.lmt-fette.com

**Indien / India**

LMT (India) Private Limited  
Old No. 14, New No. 29,  
IInd Main Road  
Gandhinagar, Adyar  
Chennai – 600 020  
Telefon +91 44 24405136/137  
+91 44 42337701/03  
Telefax +91 42337704  
lmt.in@lmt-tools.com

**Italien / Italy**

LMT ITALY S.r.l.  
Via Bruno Buozzi 31  
20090 Segrate (MI)  
Telefon +39 02 2694971  
Telefax +39 02 21872422  
lmt.it@lmt-tools.com

**Kanada / Canada**

LMT USA Inc.  
1081 S. Northpoint Blvd.  
Waukegan, IL 60085  
Telefon +1 847 6933270  
Telefax +1 847 6933271  
lmt.us@lmt-tools.com

**Korea**

LMT Korea Co. Ltd.  
Room #1212, Anyang Trade  
Center  
1107 Bisan-Dong, Dongan-Gu,  
Anyang-Si,  
Gyeonggi-Do, 431-817,  
South Korea  
Telefon +82 31 3848600  
Telefax +82 31 3842121  
lmt.kr@lmt-tools.com

**LMT Kieninger GmbH**

Vogesenstraße 23  
77933 Lahr  
Deutschland  
Telefon +49 7821 943-0  
Telefax +49 7821 943213  
info@lmt-kieninger.com  
www.lmt-kieninger.com

**LMT Onsrud LP**

1081 S. Northpoint Blvd.  
Waukegan, IL 60085  
USA  
Telefon +1 847 3621560  
Telefax +1 847 4731934  
info@lmt-onsrud.com  
www.lmt-onsrud.com

**Mexiko / Mexico**

LMT Boehlerit S.A. de C.V.  
Ave. Acueducto No. 15  
Parque Industrial  
Bernardo Quintana  
76246 El Marqués, Querétaro  
Telefon +52 442 2215706  
Telefax +52 442 2215555  
info@lmt.com.mx

**Österreich / Austria**

Boehlerit GmbH & Co. KG  
Werk-VI-Straße  
8605 Kapfenberg  
Telefon +43 3862 300-0  
Telefax +43 3862 300793  
info@boehlerit.com

**Polen / Poland**

LMT Boehlerit Polska Sp. z o.o.  
ul. Wysogotowska 9  
62-081 Przemierowo  
Telefon +48 61 6512030  
Telefax +48 61 6232014  
lmt@lmt-polska.pl

**Rußland / Russia**

OOO LMT Tools  
Kotlyakowskaya str. 3  
115201 Moscow  
Telefon +7 495 510-1027  
Telefax +7 495 510-1028  
info@lmt-russia.ru

**Singapur / Singapore**

LMT Asia PTE LTD.  
1 Clementi Loop 04-01  
Clementi West District Park  
Singapur 12 9808  
Telefon +65 64 624214  
Telefax +65 64 624215  
sales@lmta.com.sg

in alliance

**Spanien und Portugal /  
Spain and Portugal**

LMT Boehlerit S.L.  
C/. Narcis Monturiol 11-15  
08339 Vilassar de Dalt  
Barcelona  
Telefon +34 93 7507907  
Telefax +34 93 7507925  
lmt.es@lmt-tools.com

**Tschechische Republik  
und Slowakei /  
Czech Republic and Slovakia**

LMT Czech Republic s.r.o.  
Dusikova 3  
63800 Brno-Lesná  
Telefon +420 548 218722  
Telefax +420 548 218723  
lmt.fette@iol.cz

**Türkei / Turkey**

BÖHLER Sert Maden  
ve Takim Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
Ankara Asfaltı Üzeri No. 22,  
Kartal 34873  
Istanbul  
Telefon +90 216 306 65 70  
Telefax +90 216 306 65 74  
bohler@bohler.com.tr

**Ungarn / Hungary**

LMT-Boehlerit Kft  
Kis-Duna U. 6  
2030 Erd  
Po Box # 2036 Erdliget Pf. 32  
Telefon +36 23 521910  
Telefax +36 23 521919  
lmt.hu@lmt-tools.com

**USA**

LMT USA Inc.  
1081 S. Northpoint Blvd.  
Waukegan, IL 60085  
Telefon +1 847 6933270  
Telefax +1 847 6933271  
lmt.us@lmt-tools.com

**Bilz Werkzeugfabrik  
GmbH & Co. KG**

Vogelsangstraße 8  
73760 Ostfildern  
Deutschland  
Telefon +49 711 348010  
Telefax +49 711 3481256  
info@bilz.com  
www.bilz.com

**Boehlerit GmbH & Co. KG**

Werk-VI-Straße  
8605 Kapfenberg  
Österreich  
Telefon +43 3862 300-0  
Telefax +43 3862 300793  
info@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

LMT Technology Group

**BELIN  
FETTE  
KIENINGER  
ONSRUD**

in alliance

**BILZ  
BOEHLERIT**