

Der perfekte Span...

Optimale Spanbildung und -abführung bei der Zerspanung von RAMPF Blockmaterialien für den Modell- und Formenbau mit VHM Schaftfräsern von LMT:

RAKU-TOOL[®] SB-0080

Polyurethan Blockmaterial
für Styling- & Designmodelle
Farbe: Rohweiß
Dichte 0,08 g/cm³

Zahnvorschub:
fz: 0,9 mm - 1 mm



RAKU-TOOL[®] MB-0600

Polyurethan Blockmaterial
für Modelle
Farbe: Braun
Dichte 0,6 g/cm³

Zahnvorschub:
fz: 0,8 mm



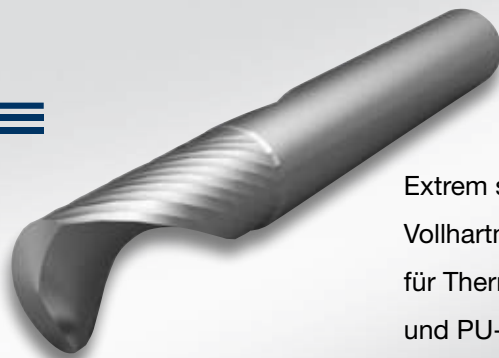
RAKU-TOOL[®] WB-1222

Polyurethan Blockmaterial
für Formen und Werkzeuge
Farbe: Grün
Dichte 1,22 g/cm³

Zahnvorschub:
fz: 0,7 mm



COMPOSITE
EXCELLENCE



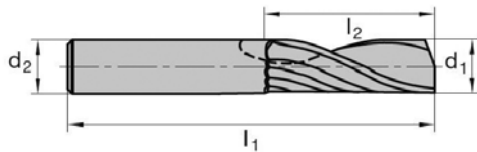
Extrem scharfer
Vollhartmetallfräser
für Thermoplaste
und PU-Schäume



Leading Metalworking
Technologies

**Vollhartmetallfräser
Einschneider**

**Solid carbide
single edge**



Katalognummer		Cat.-No.		12000		/		13000	
zu bearbeitende Werkstoffe		Workpiece Materials		Thermoplaste, PU-Schäume... / thermoplastics, PU-foams, ...					
Anwendungsschwerpunkt		Primary application		Kontur-, Nuten-, Taschenfräsen / contour- slot-, pocket-milling					
Spitze		Tip geometry		tauchfähig / milling point					
Schaftausführung		Shank type		zylindrisch, h6 / cylindrical, h6					
Schneidstoff		Cutting material		VHM, unbeschichtet / SC, uncoated					
d1 [mm]	l2 [mm]	l1 [mm]	d2 [mm]	Number of teeth	Helix chip removal	Ident N°	Ref. N°		
1	4	30	3	1	left hand	9078868	12010		
2	8	30	2	1	left hand	9078869	12020		
2	8	60	2	1	left hand	9070307	12020A		
3	10	30	3	1	left hand	9078954	12030		
3	10	60	3	1	left hand	9078399	12030A		
4	12	50	4	1	left hand	9152912	12040		
4	20	60	4	1	left hand	9079625	12040A		
5	16	60	5	1	left hand	9145607	12050		
5	30	70	5	1	left hand	9072154	12050A		
6	20	60	6	1	left hand	9072984	12060		
6	30	70	6	1	left hand	9072155	12060A		
8	22	60	8	1	left hand	9078866	12080		
8	38	80	8	1	left hand	9078870	12080A		
10	30	75	10	1	left hand	9112175	12100		
12	30	75	12	1	left hand	9123175	12120		
1	4	30	3	1	right hand	9081462	13010		
2	8	30	2	1	right hand	9078317	13020		
2	8	60	2	1	right hand	7037471	13020A		
3	10	30	3	1	right hand	9007245	13030		
3	10	60	3	1	right hand	9078125	13030A		
4	12	50	4	1	right hand	9078025	13040		
4	20	60	4	1	right hand	9070283	13040A		
5	16	60	5	1	right hand	9072383	13050		
5	30	70	5	1	right hand	7037472	13050A		
6	20	60	6	1	right hand	9071877	13060		
6	30	70	6	1	right hand	9079047	13060A		
8	22	60	8	1	right hand	9071878	13080		
8	38	80	8	1	right hand	9144791	13080A		
10	30	75	10	1	right hand	9070286	13100		
12	30	75	12	1	right hand	9078249	13120		

LMT BELIN S.A.S.
01590 Lavancia
Frankreich
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
info@lmt-belin.com
www.lmt-belin.com

FETTE GmbH
Grabauer Straße 24
21493 Schwarzenbek
Deutschland
Telefon +49 4151 12-0
Telefax +49 4151 3797
info@lmt-fette.com
www.lmt-fette.com

KIENINGER GmbH
Vogesenstraße 23
77933 Lahr
Deutschland
Telefon +49 7821 943-0
Telefax +49 7821 943213
info@lmt-kieninger.com
www.lmt-kieninger.com

ONSRUD Cutter LP
800 Liberty Drive
Libertyville, Illinois 60048
USA
Telefon +1 847 3621560
Telefax +1 847 3625028
info@lmt-onsrud.com
www.lmt-onsrud.com

in alliance **BILZ Werkzeugfabrik
GmbH & Co. KG**
Vogelsangstraße 8
73760 Ostfildern
Deutschland
Telefon +49 711 348010
Telefax +49 711 3481256
info@lmt-bilz.com
www.lmt-bilz.com

BOEHLERIT GmbH & Co. KG
Werk-VI-Straße
8605 Kapfenberg
Österreich
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300793
info@lmt-boehlerit.com
www.lmt-boehlerit.com

Leading Metalworking
Technologies

**BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**

in alliance

**BILZ
BOEHLERIT**