

# Wälzfräser Neuheiten Gear hob innovations



## Wälzfräser Neuheiten Gear hob innovations

Stand der Technik sind eingängige Hartmetall-Wendeschneidplatten-Wälzfräser. Diese Werkzeuge sind technologisch ausgereift und anwenderfreundlich in der Aufbereitung bzw. beim Wendeplattenwechsel. Durch die geringen Bearbeitungszeiten sind diese Werkzeuge sehr wirtschaftlich.

Herstellbar ab ca. m 5 bis > m 40.

Single-start gear hobs with indexable carbide inserts are the state-of-the-art. These tools are technologically mature, and easy for the user to prepare or to change the indexable inserts. The short machining times make these tools highly economical.

Producible from approx. m 5 up to > m 40 / DP5-DP5/8.



## Zweigängiger Hartmetall- Wendeschneidplatten-Wälzfräser

Neu ist jetzt ein **zweigängiger Hartmetall-Wendeschneidplatten-Wälzfräser**. Dadurch werden die Fertigungszeiten weiter reduziert und bei einer Fertigbearbeitung wird die Oberflächengüte im Produkt erhöht.

### Vorteile:

- Geringe Bearbeitungskosten
- Kürzere Fertigungszeiten
- Sichere Produktion
- Geringe Rüstkosten
- Niedrigere Werkzeugkosten
- Hohe Standwege
- Flexibilität in unterschiedlichen Profilen
- Kein Schärfen von Werkzeugen
- Hohe Verzahnungsqualität
- Optimales Wechseln der HM-Wendeschneidplatten
- Angepasste Hartmetall-Sorten und Beschichtungen

1. Gang  
1. Start

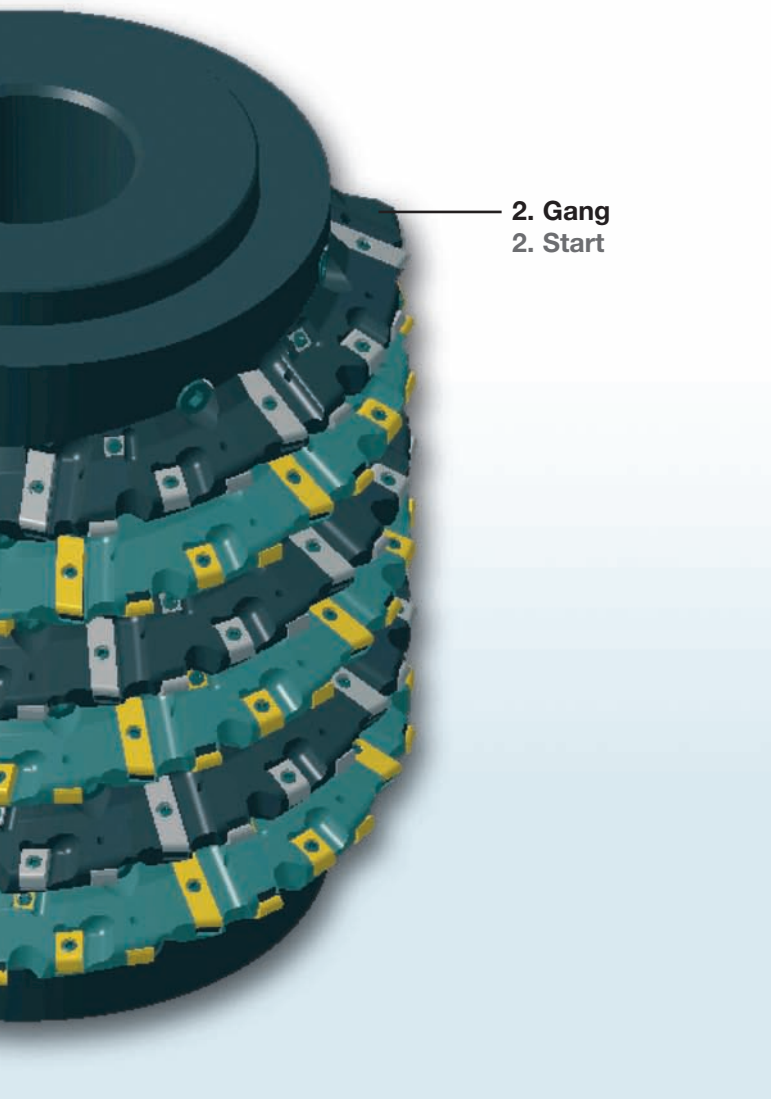
Zweigängiger Hartmetall-  
Wendeschneidplatten-Wälzfräser  
Double-start gear hob  
with indexable carbide inserts

## Double-start gear hobs with indexable carbide inserts

A new **double-start indexable carbide insert gear hob** is now available. This will further reduce manufacturing times, while the surface quality of the profile when products are finish-hobbed is improved.

### Advantages:

- Low machining costs
- Shorter production times
- Reliable production
- Low set-up costs
- Reduced tool costs
- High tool life
- Flexibility in different profiles
- No tool sharpening
- High gear quality
- Optimum exchange of carbide inserts
- Tailored carbide types and coatings



Einfaches Wenden und Wechseln der HM-Wendeschneidplatten  
Carbide inserts can easily be turned and exchanged

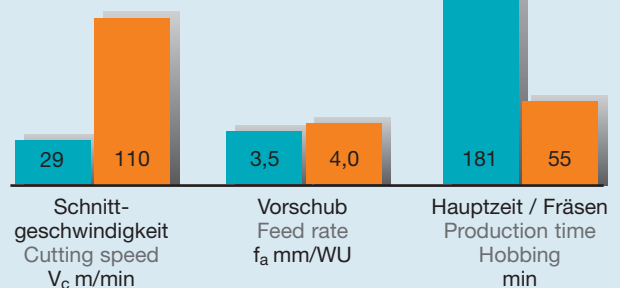
### Beispiel: Fertigfräsen eines Zahnkranzes Example: Finish hobbing a gear rim

Modul/Module	m	: 12
Eingriffswinkel/Pressure angle	$E\angle$	: 20°
Zähnezahl/No. of teeth	z	: 231
Radbreite/Gear width	b	: 150
Werkstoff/Material		: 42 CrMo 4

### Werkzeuge / Tools

	Zweigängiger Hartmetall-Wendeschneidplatten Wälzfräser Double-start gear hob with indexable carbide inserts	Räumzahn Wälzfräser Heavy duty of roughing hob
Außen Ø/External diameter	220	280
Spannnutenzahl/ Number of gashes	22	eff. 16
Gangzahl/Number of starts	2	2

### Schnittdaten / Cutting data



**Einsparung = 126 min. Bearbeitungszeit  
Saving = 126 min machining time**

Vorgabe: max. Vorschubmarkierungstiefe 5  $\mu$ m.  
Guideline: Depth of feed marks 5  $\mu$ m.

#### Belgien/Belgium

SA LMT Fette NV  
Industrieweg 15 B2  
1850 Grimbergen  
Fon +32-2/2 51 12 36  
Fax +32-2/2 51 74 89

#### Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit LTDA.  
Rua André de Leão 155 Bloco A  
CEP: 04762-030  
Socorro-Santo Amaro  
São Paulo  
Fon +55/11 55 46 07 55  
Fax +55/11 55 46 04 76  
lmtboehlerit@lmt.com.br

#### China

Leitz Tooling Systems  
(Nanjing) Co. Ltd.  
Division LMT  
8 Phoenix Road,  
Jiangning Development Zone  
Nanjing 211100  
Fon +86-25/52 12 36 34  
Fax +86-25/52 10 63 76  
mwsales@joulouline.com

#### Deutschland/Germany

**LMT Deutschland GmbH**  
Heidenheimer Straße 84  
73447 Oberkochen  
Tel. +49 (0) 73 64/95 79-0  
Fax +49 (0) 73 64/95 79-80 00  
E-mail: lmt@LMT-tools.com  
Internet: www.LMT-tools.de  
www.LMT-tools.com

#### England/United Kingdom

LMT Fette Ltd.  
304 Bedworth Road  
Longford  
Coventry CV6 6LA  
Fon +44 24 76 36 97 70  
Fax +44 24 76 36 97 71  
sales@lmt-fette.co.uk

#### Frankreich/France

LMT Fette  
Parc d'Affaires  
Silic-Bâtiment M2  
16 Avenue du Québec  
Villebon sur Yvette  
Boîte Postale 761  
91963 Courtabœuf Cedex  
Fon +33-1/69 18 94-00  
Fax +33-1/69 18 94-10  
jlfageol@lmt.fr

#### Belin Yvon S.A.

F-01590 Lavancia, Frankreich  
Tel. +33 (0) 4 74 75 89 89  
Fax +33 (0) 4 74 75 89 90  
E-mail: belin@belin-y.com  
Internet: www.belin-y.com

#### Fette GmbH

Grabauer Str. 24  
D-21493 Schwarzenbek,  
Deutschland  
Tel. +49 (0) 41 51 12-0  
Fax +49 (0) 41 51 37 97  
E-mail: tools@fette.com  
Internet: www.fette.com

#### Indien/India

LMT Fette India Pvt. Ltd.  
29, II Main Road  
Gandhinagar, Adyar  
Chennai 600 020  
Fon +91-44/24 405 136 / 137  
Fax +91-44/24 405 1205  
sales@lmtfetteindia.com

#### Italien/Italy

LMT Italy S.r.l  
via Bruno Buozzi, 31  
20090 Segrate-Milano  
Tel. +39 02 26 94 97 1  
Fax +39 02 21 87 24 56  
info@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com

#### Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.  
Parque Ind. Bernardo Quintana  
Avenida Acueducto, 15  
76246 Municipio del Marques  
Queretaro  
Fon +52 (44) 22 21 57 06  
Fax +52 (44) 22 21 55 55  
contacto@lmt.com.mx

#### Österreich/Austria

Fette Präzisionswerkzeuge  
Handelsgesellschaft mbH  
Rodlergasse 5  
1190 Wien  
Fon +43-1/3 68 17 88  
Fax +43-1/3 68 42 44  
fettewien@fette.com

#### Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska Sp. zo. o.  
ul. Wysogotowska 9  
62-081 Przeźmierowo  
Fon +48 (0) 6 16 23 20 19  
Fax +48 (0) 6 16 23 20 14  
lmt@lmt-polska.pl  
www.lmt-polska.pl

#### Singapur/Singapore

LMT  
Asia Pte Ltd.  
1 Clementi Loop 04-04  
Clementi West Stripark  
129808 Singapore  
Fon +65 64 62 42 14  
Fax +65 64 62 42 15  
mkuah@lmt-tools.com

#### Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Vogelsangstraße 8  
D-73760 Ostfildern,  
Deutschland  
Tel. +49 (0) 711 3 48 01-0  
Fax +49 (0) 711 3 48 12 56  
E-mail: info@bilz.de  
Internet: www.bilz.de

#### Kieninger GmbH

Vogesenstraße 23  
D-77933 Lahr,  
Deutschland  
Tel. +49 (0) 7821 943-0  
Fax +49 (0) 7821 943-213  
E-mail: info@kieninger.de  
Internet: www.kieninger.de

#### Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.  
C/. Narcis Monturiol,  
11 Planta 1a  
08339 Vilassar De Dalt  
(Barcelona)  
Fon +34-93/7 50 79 07  
Fax +34-93/7 50 79 25  
lmt@lmt.es

#### Süd Korea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd.  
Room # 1518,  
Anyang Trade Center  
Bisan-Dong, Dangan-Gu  
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,  
431-817  
South Korea  
Fon +82-3 13 84 86 00  
Fax +82-3 13 84 21 21  
chchung@lmtkorea.co.kr

#### Tschechien/Czech Republic

LMT Fette spol. s.r.o.  
Drážni 7  
627 00 Brno-Slatina  
Fon +420-5/48 21 87 22  
Fax +420-5/48 21 87 23  
lmt.fette@iol.cz

#### LMT Fette spol. s.r.o.

Kancelaf Boehlerit  
Vodni 1972. 760 01 ZLIN  
Fon +420 57 72 14 989  
Fax +420 57 72 19 061

#### Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden Takim  
Sanayi ve Ticaret A.S.  
Ankara Asfaltı ü zeri No.22  
Kartal 81412  
Istanbul  
P.K. 167  
Fon +90-216/3 06 65 70  
Fax +90-216/3 06 65 74  
satis@bohler.com.tr

#### Ungarn/Hungary

LMT Boehlerit KFT.  
Kis-Duma U.6  
PoBox 2036 Erdliget Pf. 32  
2030 Erd  
Fon +36/23 52 19 10  
Fax +36/23 52 19 14  
schilling@leitz.hu

#### Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse  
Deuchendorf  
A-8605 Kapfenberg,  
Österreich  
Tel. +43 (0) 38 62 300-0  
Fax +43 (0) 38 62 300-793  
E-mail: blk@boehlerit.com  
Internet: www.boehlerit.com

#### Onsrud Cutter LP

800 Liberty Drive  
Libertyville, Illinois 60048, USA  
Tel. +1 (847) 362-1560  
Fax +1 (847) 362-5028  
E-mail: info@onsrud.com  
Internet: www.onsrud.com

Leitz Metalworking  
Technology Group

**BELIN  
BILZ  
BOEHLERIT  
FETTE  
KIENINGER  
ONSRUD**